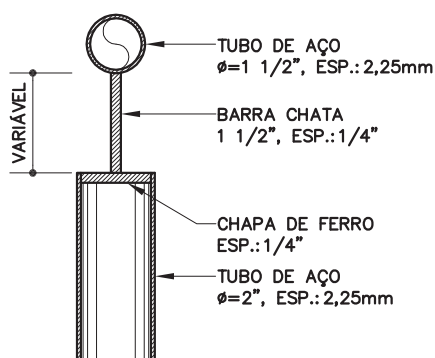


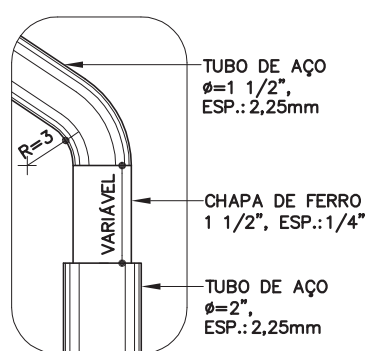
VISTA GENÉRICA DE ESCADA

ESC. 1:20



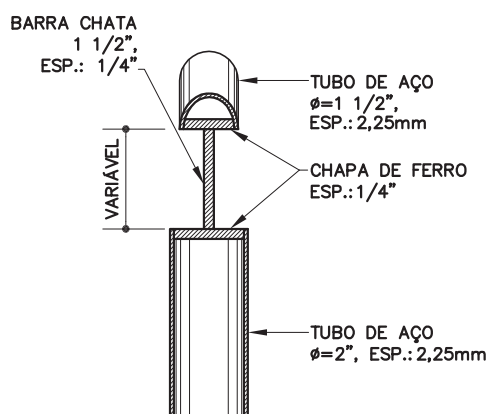
DETALHE 1

ESC. 1:5



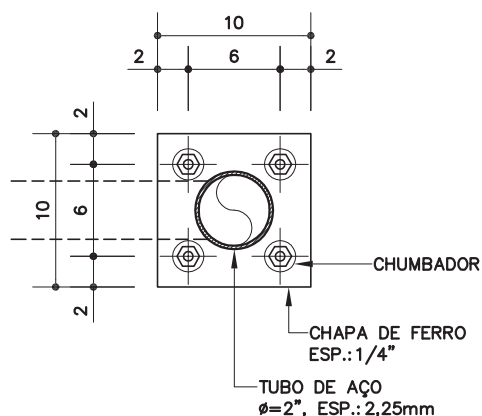
DETALHE 2

ESC. 1:5



DETALHE 3

ESC. 1:5



DETALHE 4

ESC. 1:5

C0-13

Corrimão
tubular in-
termediário(aplicação em
escadas)Revisão 3
Data 24/09/02Página
1/3

Código de listagem

0603021

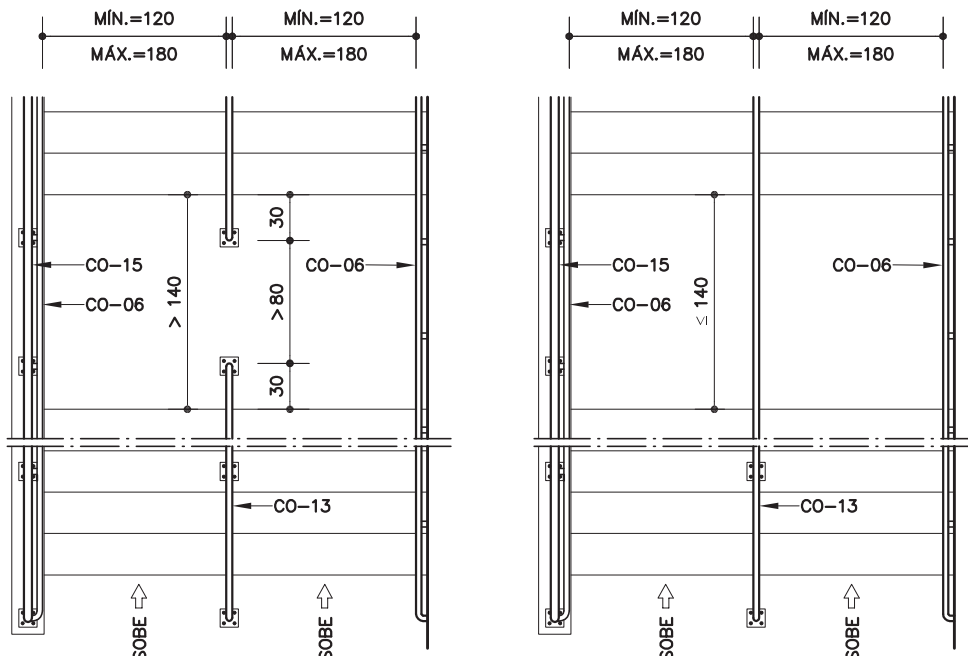


Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

CO-13

Corrimão
tubular in-
termediário(aplicação em
escadas)

EXEMPLOS DE APLICAÇÃO

ESC. 1: 50

DESCRIÇÃO

Constituintes

- Tubo de aço carbono galvanizado, tipo industrial, $\varnothing=2"$, esp.: 2,25mm.
- Tubo de aço carbono galvanizado, tipo industrial, $\varnothing=1\frac{1}{2}"$, esp.: 2,25mm.
- Tubo de aço carbono galvanizado em curva de raio = 3cm, tipo industrial, $\varnothing=1\frac{1}{2}"$, esp.: 2,25mm.
- Barra chata de ferro galvanizado de $1\frac{1}{2}" \times 1/4"$.
- Chapa de ferro galvanizado de $1/4"$.
- Chapa de ferro galvanizado de 10×10 cm, espessura = $1/4"$.

Acessórios

- Chumbador de aço galvanizado de $3/8"$, comprimento mínimo de 10cm, de expansão através de torque.

Acabamentos

- Tubos, barras e chapas:
 - Pintura esmalte sintético sobre fundo para galvanizados.
- Pontos de solda e corte:
 - Galvanização a frio, fundo para galvanizado e pintura esmalte sintético.

Protótipo comercial

- Chumbador:
 - ÂNCORA (PBA $3/8"$)
 - TECNART (TB 38130)
 - FISCHER (BOLT FBN 20)

APLICAÇÃO

- Em escadas, em posição intermediária, quando a largura de cada lance for superior a 2,20m, seguindo as medidas básicas e com as adaptações e detalhes necessários para cada situação específica, segundo os seguintes critérios:
 - Usar em conjunto com corrimão tubular (CO-06), mantendo espaçamento livre mínimo de 1,20m e máximo de 1,80m entre os corrimãos;

- Devem ser interrompidos quando o comprimento do patamar for superior a 1,40m, garantindo o espaçamento mínimo de 0,80m entre o término de um segmento e o início do seguinte (ver desenho).

EXECUÇÃO

- Bater os pontos de solda e eliminar todas as rebarbas nas emendas e cortes dos tubos, barras e chapas.
- As soldas dos tubos devem ser contínuas em toda a extensão da área de contato.
- Todos os locais onde houver pontos de solda e/ou corte, devem estar isentos de poeira, gordura, graxa, sabão, ferrugem ou qualquer outro contaminante (recomenda-se limpeza mecânica com lixa de aço ou jato abrasivo grau 2) para receber 1 demão, a pincel, de galvanização a frio (tratamento anticorrosivo composto de zinco).
- Antes da aplicação do fundo para galvanizados, toda superfície dos tubos, barras e chapas deve estar completamente limpa, seca e desengraxada.
- Espaçamento dos pontos de fixação de no máximo 1m.
- As extremidades devem avançar 30cm em relação ao final da escada ou rampa.

FICHAS DE REFERÊNCIA

Catálogo de Componentes

Ficha	CO-06	Corrimão tubular (aplicação em escadas) 𐄂
Ficha	CO-08	Guarda-corpo tubular sobre alvenaria
Ficha	CO-15	Guarda-corpo tubular
Ficha	CO-16	Corrimão tubular duplo (aplicação em rampas) 𐄂
Ficha	CO-17	Corrimão tubular duplo lateral (aplicação em rampas) 𐄂

Catálogo de Serviços

Ficha	S14	Pintura
Ficha	S14.09	Tinta esmalte sintético
Ficha	S14.17	Galvanização
Ficha	S14.18	Fundos para metais

Revisão 3
Data 24/09/02

Página

2/3

Código de listagem

0603021



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

RECEBIMENTO

- Tubos, barras e chapas: devem ter, necessariamente, as bitolas indicadas.
- Não serão aceitos corrimãos com rebarbas, empenados, desnivelados, fora de prumo ou de esquadro, ou que apresentem quaisquer defeitos decorrentes do manuseio, transporte ou montagem.
- Verificar se as soldas nos tubos estão contínuas em toda a extensão da área de contato.
- Exigir certificado de galvanização a fogo, emitido pela empresa galvanizadora, para todos os tubos, barras e chapas, ou nota fiscal discriminada do fornecedor.
- Verificar o tratamento dos pontos de solda e corte com galvanização a frio.
- Verificar a aderência e a uniformidade da camada de pintura, atentando para que não apresentem falhas, bolhas, irregularidades ou quaisquer defeitos decorrentes da fabricação e do manuseio.
- Verificar a rigidez do conjunto.

SERVIÇOS INCLUÍDOS NOS PREÇOS

- Corrimão montado e instalado.
- Galvanização a frio, fundo para galvanizados e pintura.

CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO

- m — por comprimento em projeção horizontal instalado.

NORMAS

- NBR 9050 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos.
- NBR 9077 - Saídas de emergência em edifícios.

Componentes

C0-13

Corrimão tubular intermediário

(aplicação em escadas)

Revisão 3
Data 24/09/02

Página
3/3

Código de listagem
0603021



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



Atenção

Preserve a escala

Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.

Imprima somente o ne-
cessário